

Produkt Information:

Glassilicone 517

Til Glas & Sanitet**Produktbeskrivelse & anvendelse:**

Glassilicone 517 er en 1-komponent elastisk siliconefugemasse, der hærder ved reaktion med luftens fugtighed, og danner en elastisk fuge der kan optage bevægelser op til $\pm 12,5\%$.

Anvendes til fugning og forsegling af glas, sanitære installationer etc.

Glassilicone 517 er pillesikker og har fremragende temperaturrebestandighed og modstandsevne overfor klimatisk ældning. Fugemassen har høj styrke på glas, emalje og aluminium uden brug af primer.

Medlem af  Fugebranchens Samarbejds- og Oplysningsråd.



Glassilicone 517 anvendes til fugning og forsegling af glas, sanitære installationer etc.

Fysiske / kemiske data:**Fugemasse:**

Type: Eddikesyrehærdende siliconefugemasse, 1-komponent
 Vægtfylde: ca. 0,97 kg/liter
 Holdbarhed: 2 år i uåbnet emballage ved tør og kølig opbevaring.
 Emballage:

Varenr.	Farve	Størrelse	TUN-nr.
51731	Transparent	300 ml patron	8630709

Afhærdet fugemasse:

Overmalbar: Nej
 Hårdhed: ca. 20 Shore A
 Elasticitet: $\pm 12,5\%$
 Elasticitetsmodul: ca. 0,5 N/mm²
 Bestandighed: Temperatur: ca. -30 °C til +120 °C
 Tåler højere temperaturer ved kortere tids påvirkning.
 Vand: Tåler konstant vandpåvirkning, men må ikke anvendes til akvarier.



Brugsanvisning:

Fugning: Fuger hvortil der anvendes Glassilicone 517 bør dimensioneres således at bevægelsen af den fri fugesubstans er under $\pm 12,5\%$. Fugen bør minimum være 5 mm og maksimalt 25 mm bred. Fugedybden er normalt halvdelen af fugebredden, dog minimum 5 mm og maximum 15 mm. Der anvendes fugebund i den rette dimension, som placeres efter den ønskede fugedybde.

Fugemassen påføres ved hjælp af hånd- eller trykløftpistol. Fugen trykkes på plads og glittes umiddelbart efter omhyggeligt med en fugepind.

Limning: Glassilicone 517 påføres den ene flade, og emnerne presses umiddelbart efter sammen. Afhængig af konstruktionen kan det evt. være nødvendigt at holde emnerne i pres indtil siliconen er hærdet.

Forbehandling af materialer: Vedhæftningsfladerne skal være rene, tørre, fri for slipmidler, fedtstof samt løse partikler.

Materiale:	Forbehandling	Primer:
Glas, emalje:	Affedt m. sprit, tør m. ren klud	Primer ikke nødvendig
Anodiseret aluminium:	Affedt m. sprit, tør m. ren klud	Primer ikke nødvendig

Da der i praksis kan forekomme variationer i de enkelte materialer, bør der altid udføres tilstrækkelige vedhæftningsforsøg før igangsættelse af - især store - opgaver.

Det anbefales at bruge afdækningstape, der fjernes igen umiddelbart efter påføring af fugemassen.

Anvendelsesbetingelser: Kan påføres ved temperaturer fra +5 °C til +40 °C og en relativ luftfugtighed på minimum 30 %.

Hærdetid (ved 23 °C, 50 % RF):

Hindedannelse:	ca. 5 - 10 minutter
Klæbefri:	ca. 20 minutter
Hærdetid, 3 mm fugedybde:	ca. 1 dag
Hærdetid, 10 mm fugedybde:	ca. 7 dage

Fugemassen hærdet langsommere ved lavere temperatur og lavere luftfugtighed.

Rengøring: Værktøj rengøres og fugemasse fjernes med f.eks. acetone, mineralisk terpentin eller Siliconefjerner 911. Hærdet fugemasse kan kun fjernes mekanisk eller med Siliconefjerner 911. Hænder og hud vaskes med vand og sæbe.

Sikkerhed:

Sundhedsfareklasse: Ingen

Brandfareklasse: Ingen

For yderligere oplysninger om sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TELEFAX 56 64 00 90 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75